

WANARMOR®EP300

环氧导静电涂料

产品描述

WANARMOR®EP300 是一种添加了导静电材料的胺加成固化双组份环氧涂料，颜色浅。具有长期稳定的导静电性。同时具有优良的耐多种油品的性能。漆膜表面电阻率为 10^8 – 10^{11} 欧姆。本品符合标准 GB 50393-2008 有关表面电阻的要求。

产品特性

导静电、耐腐蚀。

推荐用途

用于防静电钢质石油储罐内壁，主要储存油品有原油和柴油和航空喷气燃油。

技术参数

物理参数

漆料类型/颜料类型	环氧树脂/导电云母
颜色	浅灰
光泽	半平光
比重	约 1.4 kg/L
体积固体份	52±1%
理论涂布率	6.5m ² /L，干膜厚度 80μm
闪点	>23°C
挥发性有机化合物	392 g/L

表面处理

清洁度按照 ISO 8502-9 测试的水溶性盐分最大允许浓度是 50 mg/m²（相当于 NaCl）使用前，表面必须干燥清洁；用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物；通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。

磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)；在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。

维护和维修：对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。

粗糙度：表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

施工指导

施工方法

刷涂，辊涂，无气喷涂，空气喷涂。

混合比率

重量比：6.75(基料)：1(固化剂)

固化剂

CEP3000

稀释剂

WANARMOR®TH003

工具清洗：WANARMOR®TH003

稀释剂用量 无气喷涂：≤25%，空气喷涂：≤50%，刷涂：≤5%

膜厚

		膜厚
湿膜		150μm
干膜		80μm

推荐底漆

自身或环氧富锌底漆。

底材温度

高于露点以上 3°C。

混合使用寿命

油漆温度	
混合使用寿命	5 小时 (25 °C)

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	出口压力 17.5MPa 喷孔 0.53mm

WANARMOR®EP300 可使用无气喷涂、刷涂和辊涂。在狭小空间施工时，必须要有很好的通风。避

免在有明水和雨淋时施工。当使用无气喷涂时，为取得良好的喷涂效果，建议使用 0.53mm 的喷嘴，输出压力 17.5 MPa。

混合和稀释

WANARMOR®EP300，是双组分产品，有确定的成分配比。需要把每桶涂料全部混合在一起后使用。先把基料搅拌至均匀状态，时间不该超过 2 分钟，再缓慢加入固化剂并搅拌 3 分钟。建议使用可调速动力搅拌器。不要过分搅拌，否则会加速固化和缩短产品的寿命。高温将缩短混合物的活性期。低温可延长。

通风

对于施工人员的安全和本产品正确的性能，施工区的各部分要有良好的通风。

干燥与重涂

干燥时间

底材温度	20°C
表（触）干	1h
可踩踏干燥	4h
干燥/固化至可使用	7d

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于 85%相对湿度的环境中测定的；

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏；

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间；

最长复涂间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔；

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

重涂时间

	0°C	10°C	20°C	30°C
最低	14h	9h	3h	2h
最高	90d	21d	21d	21d

包装与储存

包装

双组份，31 公斤组合包装。

储存

产品储存必须遵守国家规章。应保存于阴凉、通风良好的地方，避免过高的温度。容器必须牢固密封。

产品有效期

1 年

安全措施

警告

会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应.避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。灼伤：放热反应会使产品变热，超出正常水平。在混合后要小心处理。使用手套。急救：如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱去污染的衣鞋，用肥皂清洗接触后的皮肤。

使用前和使用时，请注意包装上所有的安全标签，还应参考安全技术说明书，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系，全国客服热线：400-059-1116 转 3。