

WANARMOR®AC161

丙烯酸面漆

产品描述

WANARMOR®AC161 是一种由丙烯酸树脂和非氯化增塑剂及耐候性颜料配制的面漆，具有优良的保光保色性。

产品特性

快干、优良的保光保色性。

推荐用途

丙烯酸和氯化橡胶配套体系中面漆，用在中等至严重腐蚀环境。

技术参数

物理参数

树脂类型/颜料类型	丙烯酸树脂/耐候性颜料
颜色	白色、浅灰，或按照用户要求定制
表面	半光
密度	约 1.2 kg/L
体积固体份	50±1%(理论值)
闪点	25°C (77°F)
挥发性有机化合物	520 g/L

表面处理

WANARMOR®AC161，是设计用来涂装在没有油脂、干土物、尘土水汽和其它杂质的表面上，而且该表面要有合适的底涂料来正确涂覆。有疑问与当地的办事机构联系。

施工指导

施工方法

刷涂，辊涂，无气喷涂。

稀释剂

WANARMOR®TH015

工具清洁剂：WANARMOR®TH015

膜厚和涂布率

	膜厚	涂布率
湿膜	80μm	
干膜	40μm	12.5 m ² /L

推荐底漆

CR113 氯化橡胶铝粉底漆、CR112 氯化橡胶铁红底漆、AC112 丙烯酸底漆、EP111 环氧防锈底漆、EP141 通用耐磨环氧涂料或按规定。

环境温度

最大：40℃，避免在相对湿度高于 85%下涂覆，如有疑问，联系当地代理商。

底材温度

最低：露点以上 3℃。

推荐方法

工具	施工参数
无气喷涂	出口压力 15MPa 喷孔 0.33-0.48mm

WANARMOR®AC161，可采用传统的喷涂、辊涂或无气喷涂；喷咀：0.33-0.48mm，出口压力：15 MPa。为了最佳的效果，要确保设备和流体管线是干净的，没有水和溶剂，为获得正确和均匀的膜厚要小心。

混合和稀释

WANARMOR®AC161，是单包装产品。把涂料搅拌以得到均匀的粘稠度，搅拌不该超过 2-3 分钟。一般不要求或不希望稀释，由于施工的原因，可以加入少量的稀释剂（5%或更少），这取决于当地的对挥发性有机化合物和空气质量的规定条例。

通风

对于施工人员的安全和本产品正确的性能，密闭区域的各部分有良好通风是很重要的。建议在施涂 WANARMOR®AC161 时，不可太厚。

干燥与重涂

干燥时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	30℃
表（触）干	1.5h	1h	0.5h	0.5h
可踩踏干燥	10h	8h	6h	4h

干燥和固化时间是基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于 85% 相对湿度的环境中测定的；

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏；

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间；

最长复涂间隔，大气环境：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最大时间间隔；

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

重涂时间

	5℃	10℃	20℃	30℃
最小	16h	12h	8h	6h
最大	-	-	-	-

包装与储存

包装

单组份，20 公斤包装。

储存

产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉、通风良好的地方，避免过高的温度。容器必须牢固密封。

产品有效期

1 年

安全措施

警告

会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具，使用合适的面具，以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸，最好嘴对嘴，并请医生处理。灼伤：放热反应会使产品变热，超出正常水平。在混合后要小心处理。使用手套。急救：如果不慎接触了眼睛，立即用清水冲洗至少 15 分钟，并脱

去污染的衣鞋，用肥皂清洗接触后的皮肤。

使用前和使用时，请注意包装上所有的安全标签，还应参考安全技术说明书，并遵守有关国家或当地政府安全规定。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要，我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制，这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问，请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系，全国客服热线：400-059-1116 转 3。