

WE115 水性快干环氧防锈底漆

总述

WH-WE115 水性快干环氧防锈底漆是以水性环氧树脂为基料，加入颜料、填料和助剂，经一定工艺过程制成。水性环氧漆的稀释剂是水，是一种环保的环氧树脂漆。水性快干环氧防锈底漆作为水性防腐涂料配套的底漆或中涂漆可作水线上的钢材、铝材、镀锌钢材及金属喷涂层表面的防锈底漆或中涂漆。本产品特别适用于湿碰湿工程机械涂装体系，搭配水性丙烯酸聚氨酯面漆使用。

产品特性

不易燃不易爆，便于运输。

用自来水稀释，施工工具、设备、容器也用自来水清洗，大大降低了涂装成本。

可形成坚韧的防锈漆膜

涂层对潮湿基材附着力好，单向透气性好；

重涂性好，层间附着力极强，施工更便捷；

用途

适用于汽车、船舶、网架、集装箱、铁路、桥梁、锅炉、钢结构等行业。

适用于工业设备、机械制造、五金交电、家用电器等行业的金属防锈涂装。

技术参数

涂装膜厚 (μm)

40-60

涂覆率 m²/L

理论值：8 m²/L/50μm

实际值：与表面处理、喷涂环境、施工方法、被涂物件结构等多种因素有变化

不挥发物含量，%

≥40

体积固体份

大于 40%

表干，≤

2h(23°C)

实干，≤

24h(23°C)

挥发性有机化合物含量

(VOC 含量) /g/L

≤150

弯曲试验，mm

≤3

划格试验，级

≤1

光泽度

商定

闪锈抑制性

正常

耐水性

≥24h

耐盐水 (3%NaCl 溶液)

≥96h

施工指导

表面处理

钢材表面喷砂处理至 Sa2.5 级，表面粗糙度 30um-75um。电工工具除锈达到 St3 级。

前道配套

直接涂装在除锈质量达到 Sa2.5 级的钢材表面上。

后道配套

水性钢结构面漆、水性醇酸面漆、水性丙烯酸面漆、水性聚氨酯面漆、水性环氧面漆。

施工说明

配漆比例 (重量比)：主漆：固化剂=7:1。

严禁与油性物质接触，使用前按标签配比搅拌均匀，然后根据实际需求，适当加水稀释，但一般添加 1-20% 的水量，根据所用枪嘴口径和喷涂压力，调整到适宜的流畅喷涂粘度。

贮存温度≥0°C，置阴凉干燥处存放，防冻、防暴晒，保质期 6 个月

施工参数

施工温度	5~40°C			
适用期	4h, 建议用多少配多少, 避免配漆后长时间放置不用产生胶化			
施工方式	刷涂、空气喷涂、滚涂均可。			
重涂间隔	底材温度°C	5-10	15-20	25-30
	最短间隔 h	2	0.6	0.4
	最长间隔不超过 7 天。			
底材温度须高于露点 3°C 以上, 当底材温度低于 5°C 时, 漆膜固化时间严重加长, 不宜施工				
湿碰湿涂装典型工艺: 喷涂本底漆后, 需要常温表干 20 分钟或者低温烘烤 15 分钟后, 再喷涂配套的水性聚氨酯面漆, 然后常温自干或者低温烘烤干燥。低温烘烤施工条件下, 测试漆膜性能至少需要 48 小时后, 漆膜完全干透后最准确。				

注意事项	在高温季节施工时, 易发生干喷, 为避免干喷可用稀释剂调整至不干喷为止。本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。如果对本产品是否使用有疑问, 请与本公司技术服务部门查询详情。
运输贮存	产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射。储存温度保持在 0-40 度间。产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
安全防护	施工场地应有良好的通风设施, 油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等, 避免皮肤接触和吸入漆雾。

运输储存	产品应存放在阴凉通风处, 防止日光直接照射, 储存温度保持在 0-40 度间; 产品在运输时, 应防止雨淋、日光曝晒, 避免碰撞, 并应符合交通部门的有关规定。
-------------	--

安全措施	警告: 对眼睛和皮肤有刺激, 蒸汽对敏感的人来说可能引起呼吸道过敏。可能引起皮肤过敏反应。避免吸入蒸汽。不要接触到眼睛或皮肤。耳、眼、皮肤要有防护装备。为了避免潜在的呼吸道刺激, 建议使用合适的呼吸器。使用后要彻底清洗皮肤。衣服应洗涤后穿着。如果没有呼吸, 嘴对嘴进行人工呼吸, 并迅速就医。急救: 如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并脱去污染的衣鞋用肥皂清洗接触后的皮肤。
-------------	--

声明	此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, 我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与我司联系。 我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。
-----------	---