

ES210 无溶剂水下环氧涂料

总述	WH-ES210 是一种特殊的双组份环氧无溶剂涂料，可以用常规工具在水下涂装。WH-ES210 可以直接涂覆在钢结构和混凝土上。
产品特性	优异的抗腐蚀性能，易于用传统工具在水下涂覆，没有有害的溶剂挥发气体，与阴极保护有相容性，与处理较差的表面有优异的附着力。
推荐用途	水下钢结构、混凝土
技术参数	
漆料类型/颜料类型	改性环氧树脂/胺-特殊颜料
颜色	白色、灰色
表面	半光
混合比率	重量比：5(基料)：1(固化剂)
固化剂	CES2100
比重	约 1.4 公斤/升
体积固体份	100% (理论值)
闪点	基料：>100°C (>212°F)；固化剂：>100°C (>212°F)
混合使用期	40 分钟(23°C/73.4°F)
涂布率	3.57 平方米/升，在 200 微米 下
单层膜厚	湿膜：200 微米，干膜：200 微米
施工方法	刷涂，辊涂。
稀释剂	材料：无；清洁剂：TH003
挥发性有机化合物	不含 VOC，100% 固体份环氧产品
干燥时间	表面干燥：大约 12 小时(23°C/73.4°F)
重涂时间	最小:24 小时(23°C/73.4°F)最大：7 天,如果超过最长时间限制需将表面粗化处理。
推荐底漆	自作底漆，或推荐
环境温度	最小：5°C(41°F)- 最大：40°C(104°F)。
底材温度	最小：5°C(41°F)- 最大：40°C(104°F)。
包装	双组份，24 公斤组合包装。
储存和产品有效期	产品储存必须和国际准则一致。产品应在良好的通风处保存，防止高温。容器必须保持紧紧关严。有效期：1 年。

施工指导

表面处理	WH-ES210，涂装前表面整体采用气动的旋转机器处理。去除所有的浮土、污垢、油松和松的涂层。注意，如果表面有油脂污染，涂层会起珠，而没有粘接力，采用肥皂或洗涤剂清除掉，使表面清洁。
混合和稀释	WH-ES210，是双组份产品，各种成分在使用中的配比是明确固定的，使用时全部成分必须搅拌混合在一起。首先搅拌基料达到光滑程度，时间不超过 2 分钟。基料达到均匀状态后，缓慢加入固化剂，连续搅拌 3 分钟。推荐使用速度可调的电动搅拌机，不要过分搅拌，否则会加速固化，降低产品的寿命。不要稀释这种材料。

施工 较高温度降低混料的活性期。较低温度使其延长。
WH-ES210, 可以采用常用的刷涂和辊涂, 对每一层涂层或条涂使用不同的颜色, 使用抗常用溶剂的刷子和辊子。使用短的硬的毛刷或中等细毛的辊子, 使涂料能涂入不规则的表面。刷痕等可能看见, 但要确保涂复材料形成正确的膜厚, 在有棱角的边缘、螺栓头、法兰等要涂第二遍, 以避免漏涂或气泡。

安全措施

警告: 会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具, 使用合适的面具, 以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸, 最好嘴对嘴, 并请医生处理。灼伤: 放热反应会使产品变热, 超出正常水平。在混合后要小心处理。使用手套。急救: 如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并脱去污染的衣鞋, 用肥皂清洗接触后的皮肤。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, 我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与我司联系。
我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。