

ES100 无溶剂耐潮湿环氧涂料

总述	WH-ES100 是一种性能极为优异无溶剂型重防腐改性环氧涂料，适用于钢铁表面。WH-ES100 是环保配方并且设计为可直接涂覆在干或湿的表面与新旧钢铁兼容、紧密附着于锈斑、与表面粘接牢固的旧涂层相容。WH-ES100 能作为底漆、中涂层或面漆。
产品特性	没有有害的溶剂挥发气体，具有极高的抗冲击能力，不易燃，抗化学性能极佳，没有露点限制，没有相对湿度问题，抗腐蚀性特佳，底层附着力强，节省表面处理的费用，无须为形成良好的附着力，而对表面处理有特殊要求。
推荐用途	造船、海港、海上金属结构物，金属结构及地下坑道：桥梁、水电装备、车辆、军事设施等金属结构物以及地下厂房地下坑道、隧道等混凝土表面防腐防水涂层管道及储罐，适合直接涂覆在饮用水管道、燃油管道或输油管道内外壁以及各种储罐。

技术参数

漆料类型/颜料类型	改性环氧树脂/胺—特殊颜料
颜色	白色、灰色、黑色
表面	半光
混合比率	重量比：5(基料)：1(固化剂)
固化剂	CES1000
比重	约 1.4 公斤/升
体积固体份	100% (理论值)
闪点	基料：>100°C (>212°F)；固化剂：>100°C (>212°F)
混合使用期	40 分钟(23°C/73.4°F)
涂布率	6.7 平方米/升，在 150 微米(6 密耳)下
单层膜厚	湿膜：150 微米(6 密耳)，干膜：150 微米(6 密耳)
施工方法	刷涂，辊涂，无气喷涂。
喷孔	0.48-0.79mm
出口压力	≥25 兆帕
稀释剂	材料：无；清洁剂：UM-TH03
挥发性有机化合物	不含 VOC，100% 固体份环氧产品
干燥时间	表面干燥：大约 4 小时(23°C/73.4°F)
重涂时间	最小：16 小时(23°C/73.4°F)最大：5 天，如果超过最长时间限制需将表面粗化处理。
推荐底漆	自作底漆，或推荐。
环境温度	最小：5°C(41°F)- 最大：40°C(104°F)。
底材温度	最小：5°C(41°F)- 最大：40°C(104°F)。
包装	双组份，25 公斤组合包装。
储存和产品有效期	产品储存必须和国际准则一致。产品应在良好的通风处保存，防止高温。容器必须保持紧紧关严。有效期：1 年。

主要性能

磨耗试验 (1 公斤负载/1000 转)	重量损失 150mg
附着力 (拉开法, 喷砂钢板 Sa2.5)	>20Mpa
盐雾试验	单涂层 200 微米 3000 小时
表面腐蚀	无
表面起泡	无
潮湿试验 (水汽凝结)	
3000 小时	
表面腐蚀	无

施工指导

表面处理

WH-ES100 应用时采用耐高压喷水处理、干湿喷砂、机械处理表面, 标准如下:
 喷砂: Sa2(ISO8501-1:2007);
 超高压喷水: Wj2-M (SSPC SP12-VIS4(I) /NACE N0 7 standard);
 机械处理: St3(ISO 8501-1:1988)。

混合和稀释

WH-ES100, 是双组份产品, 各种成分在使用中的配比是明确固定的, 使用时全部成分必须搅拌混合在一起。首先搅拌基料达到光滑程度, 时间不超过 2 分钟。基料达到均匀状态后, 缓慢加入固化剂, 连续搅拌 3 分钟。推荐使用速度可调的电动搅拌机, 不要过分搅拌, 否则会加速固化, 降低产品的寿命。不要稀释这种材料。

较高温度降低混料的活性期。较低温度使其延长。

施工

WH-ES100, 可以采用无气喷涂、刷涂、辊涂。当使用无气喷涂时, 建议使用 60:1 或更大的泵, 0.48-0.79mm 口径的喷嘴会有良好的喷流效果。为达到最佳效果, 要确保设备和液体流线的清洁, 没有水或溶剂。如果管线过长或低温则要增加泵的比率。仔细施工以获得适当和均匀的膜厚。

通风: 对于施工人员的安全和本产品正确的性能, 施工区的各部分要有良好的通风。

安全措施

警告: 会引起眼睛和皮肤的刺激。蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应。避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具, 使用合适的面具, 以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸, 最好嘴对嘴, 并请医生处理。灼伤: 放热反应会使产品变热, 超出正常水平。在混合后要小心处理。使用手套。急救: 如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并脱去污染的衣鞋, 用肥皂清洗接触后的皮肤。

声明

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, 我司可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与我司联系。

我公司技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。